

KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating

GBF Nr: Grupa 1 Rew: 15

Karta charakterystyki sporządzona zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r.

SEKCJA 1: IDENTYFIKACJA SUBSTANCJI/MIESZANINY I IDENTYFIKACJA SPÓŁKI/ PRZEDSIĘBIORSTWA

1.1. Identyfikator produktu

Electrostatic Thermoset Powder Coating

Kod produktu:

PE54AT8119180STE	PE55AT1023103CMX	PE58AT2000189GLX	PE54AT8044180STE	PE54AT8111180STE
PE54AT8120180STE	PE55AT3020103CMX	PE58AT2002189GLX	PE58AT6026189GLX	PE58AT9005189GLX
PE54AT8133100STE	PE55AT5005103CMX	PE58AT2004189GLX	PE58AT6029189GLX	PE58AT9010187HRX
PE54AT8428180STE	PE55AT5010103CMX	PE58AT2008189GLX	PE58AT6202189GLX	PE58AT9011189GLX
PE54AT9002106CSX	PE55AT6005103CMX	PE58AT3000189GLX	PE58AT6374189GLX	PE58AT9016187HRX
PE54AT9002183WRX	PE55AT6016103CMX	PE58AT3002187HRX	PE58AT6805187HRG	PE58AT9016189GLX
PE54AT9003106CSX	PE55AT7015101CMX	PE58AT3002189GLX	PE58AT7004189GLX	PE58Q+1700187HRX
PE54AT9003180STX	PE55AT7016103CMX	PE58AT3003189GLX	PE58AT7005187HRX	PE58QC1036189GLX
PE54AT9005105CSG	PE55AT7021103CMX	PE58AT3004189GLX	PE58AT7011189GLX	PE58QC1313180SPX
PE54AT9005105CSX	PE55AT7024103CMX	PE58AT3011189GLX	PE58AT7012189GLX	PE58QC1511180STX
PE54AT9005180SPX	PE55AT7035103CMX	PE58AT3020189GLX	PE58AT7015189GLX	PE58AC1919180SKX
PE54AT9005180STE	PE55AT7040103CMX	PE58AT4007189GLX	PE58AT7016187HRX	PE58QC2109180SPX
PE54AT9010183WRX	PE55AT7043103CMX	PE58AT4010189GLX	PE58AT7022189GLX	PE58QC5025189GLX
PE54AT9016180SPX	PE55AT7424103CMX	PE58AT4106189GLX	PE58AT7024187HRX	PE58QC7741180SPX
PE54AT9016183WRX	PE55AT8003103CMX	PE58AT5002187HRX	PE58AT7024189GLX	PE58QC9007189GLX
PE54AT9102180STE	PE55AT8017103CMX	PE58AT5002189GLX	PE58AT7030189GLX	PE58QC9670189GLX
PE54BC7218189GLX	PE55AT8019103CMX	PE58AT5003189GLX	PE58AT7032189GLX	PU37AC1015100CRX
PE54DT0000169GLX	PE55AT9002103CMX	PE58AT5005189GLX	PE58AT7035189GLX	PU37AC1019100CRX
PE54DT0000189GLX	PE55AT9005103CMX	PE58AT5010189GLX	PE58AT7036187HRX	PU37AC3005100CRX
PE54DT3214189GLX	PE55AT9016103CMX	PE58AT5012189GLX	PE58AT7038189GLX	PU37AC3020100CRX
PE54DT3535189GLX	PE55QC9022103CMX	PE58AT5015189GLX	PE58AT7039187HRX	PU37AC6018100CRX
PE54DT4700189GLX	PE58AT1001189GLX	PE58AT5017189GLX	PE58AT7040189GLX	PU37AC6220100MRX
PE54DT5220189GLX	PE58AT1003189GLG	PE58AT5018189GLX	PE58AT7042189GLX	PU37AC7001100CRX
PE54DT5228189GLX	PE58AT1007187HRX	PE58AT5021189GLX	PE58AT7043187HRX	PU37AC7016100MRX
PE54DT6129189GLX	PE58AT1011187HRX	PE58AT6001189GLX	PE58AT7045187HRX	PU37AC7040100CRX
PE54QC1003189GLX	PE58AT1013189GLX	PE58AT6003189GLX	PE58AT7046187HRX	PU37AC7047100CRX
PE54X+7870189GLX	PE58AT1014189GLX	PE58AT6005187HRG	PE58AT7047189GLX	PU37AC7884100MRE
PE54XC6800180STX	PE58AT1015189GLX	PE58AT6005189GLX	PE58AT7216189GLX	PU37AC8017100CRX
PE54XC7124180STX	PE58AT1016189GLX	PE58AT6009189GLX	PE58AT8003189GLX	PU37AC8514100MRX
PE54XC7235187HRX	PE58AT1018189GLX	PE58AT6010189GLX	PE58AT8004189GLX	PU37AC8800100MRE
PU37AC9016100CRX	PU40BC7657199GLX	PE58AT6011189GLX	PE58AT8016189GLX	PU37AC8844100MRE
PU37X+1900100MRX	PU40DC0000199GLX	SL54AC9104112CMX	PE58AT6018189GLX	PE58AT9003189GLX
PU37X+7900100MRX	PU49AT9005100CMX	PE58AT1023187HRG	PE58AT6019189GLX	PE58AT9005180SPX
PU40AC9005109GLX	SL54AC9104110STX	PE58AT1023189GLX	PE58AT6024189GLX	PE58AT9005187HRX
PE54AT8024180SPX	PE54XT7156180STX	PE58AT1028189GLX	PE54XT9106189GLX	PE54XT9007189GLX
PE55AT9505102CMX	PE58AT3005187HRX	PE58AT1015187HRX	PE58AT1066187HRX	PE58AT7047187HRX
PE58QC1035189GLX	PE58AT6027189GLX	PE58AT6016187HRX	PE58AT5020189GLX	PE58AT6032189GLX
PE58AT9010189GLG	PE58AT9005187HRG	PE58AT7030187HRG	PE58AT7016187HRG	PE55AT7016103CMG
PE58AT7021189GLX	PE58AT7044189GLX			

Numer indeksowy:

Synonimy:

Numer CAS: -

Numer WE: -

Numer rejestracji: -

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zastosowania zidentyfikowane:

Proszkowa powłoka elektrostatyczna do zastosowań przemysłowych.

Zastosowania odradzane:

KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating
GBF Nr: Grupa 1 Rew: 15

SEKCJA 1: IDENTYFIKACJA SUBSTANCJI/MIESZANINY I IDENTYFIKACJA SPÓŁKI/ PRZEDSIĘBIORSTWA

Wszystkie inne zastosowania niż w/w.

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Dostawca

İBA KİMYA SAN. VE TİC A.Ş. Oğuz cad. No: 22 1.Organize Sanayi Bölgesi 06935

Sincan-Ankara-Turkey

Telefon: +90 312 2670983

Fax: +90 312 2670987

e-mail: info@iba.com.tr

www.iba.com.tr

Telefon alarmowy: +90 312 2670983 (08:00- 18:00)

Adres e-mail kompetentnej osoby odpowiedzialnej za kartę charakterystyki:

serhat.karabulut@iba.com.tr

Użytkownik/Dystrybutor:

IBA International Sp. z o.o.

ul. Św. Teresy od Dzieciątka Jezus 106a

91-341 Łódź Polska

Tel.: +48 42 676 52 06

Fax: +48 42 676 60 77

Adres e-mail kompetentnej osoby odpowiedzialnej za kartę charakterystyki: serhat.karabulut@iba.com.tr

1.4 Numer telefonu alarmowego: +48 42 676 52 06 (08:00 – 16:00)

Data opracowania oryginalnego: 30.03.2016 r.

Data opracowania polskiego: 27.04.2016 r.

SEKCJA 2: IDENTYFIKACJA ZAGROŻEŃ

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Klasyfikacja mieszaniny zgodnie z kryteriami rozporządzenia 1272/2008/WE:

Zagrożenia wynikające z właściwości fizykochemicznych:

Produkt nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny ze względu na właściwości fizykochemiczne. Zagrożenia dla zdrowia:

Produkt nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny ze względu na zagrożenia dla zdrowia.

Zagrożenia dla środowiska:

Produkt nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny ze względu na zagrożenia dla środowiska.

2.2. Elementy oznakowania zgodnie z kryteriami rozporządzenia 1272/2008/WE:

Piktogram: Nie dotyczy.

Hasło ostrzegawcze: Nie dotyczy.

Zwroty H wskazujące rodzaj zagrożenia:

Nie dotyczy

Dodatkowe informacje ostrzegające o zagrożeniu:

EUH018 - Podczas stosowania mogą powstawać łatwopalne lub wybuchowe mieszaniny par z powietrzem.

Zwroty P wskazujące środki ostrożności:

P201 – Przed użyciem zapoznać się ze specjalnymi środkami ostrożności.

P243 – Przedsięwziąć środki ostrożności zapobiegające statycznemu rozładowaniu.

P260 - Nie wdychać pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy.

P270 - Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania produktu.

P280 – Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ ochronę oczu/ ochronę twarzy.

2.3. Rezultaty oceny PBT i vPvB.

Nie ma danych dla produktu.

Informacje dodatkowe:

Pyły wszystkich organicznych produktów mogą wytwarzać wybuchowe mieszaniny z powietrzem w odpowiednim stosunku. Usunąć wszelkie źródła płomieni i zapłonu, w tym także źródła wyładowań elektrostatycznych, z sąsiedztwa produktu i jego pakowania. Zapobiegać nagromadzeniu pyłu. Patrz także

KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating

GBF Nr: Grupa 1 Rew: 15

SEKCJA 2: IDENTYFIKACJA ZAGROŻEŃ

sekcja 9 w celu zapoznania się z zaleceniami dotyczącymi zapobiegania wybuchowi pyłu.

SEKCJA 3: SKŁAD/INFORMACJA O SKŁADNIKACH

3.1. Substancja

Nie dotyczy

3.2. Mieszanina

Nazwa	Zawartość w %	Nr CAS	Nr WE	Nr indeksowy/Nr rejestracji	Klasyfikacja wg rozporządzenia 1272/2008/WE
Siarczan baru	<60	7727-43-7	231-784-4	-/-	Substancja nie sklasyfikowana
Ditlenek tytanu	<55	13463-67-7	236-675-5	-/-	Substancja nie sklasyfikowana
Tritlenek diżelaza (Fe ₂ O ₃)	<40	1309-37-1	215-168-2	-/-	Substancja nie sklasyfikowana
Węglan wapnia	<60	1317-65-3	215-279-6	-/-	Substancja nie sklasyfikowana
Dolomit	<60	16389-88-1	240-440-2	-/-	Substancja nie sklasyfikowana

SEKCJA 4: ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY

Informacje ogólne

W przypadku rozwoju lub utrzymywania się dolegliwości, które można wiązać z narażeniem na ten produkt albo jakichkolwiek wątpliwości, zasięgnąć porady lekarza i przedstawić etykietę albo kartę charakterystyki produktu. Osobę nieprzytomną ułożyć i transportować w pozycji bocznej ustalonej. Zapewnić ciepło i warunki do odpoczynku. Nie podawać doustnie żadnych środków osobie nieprzytomnej. Nie wywoływać wymiotów bez uprzedniego zalecenia przez lekarza. W przypadku zatrzymania oddychania niezwłocznie zastosować sztuczne oddychanie, np. metodą usta-usta, za pomocą aparatu AMBU. W przypadku zatrzymania akcji serca natychmiast rozpocząć pośredni masaż serca.

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Wdychanie

Wyprowadzić na świeże powietrze, zapewnić spokój i ciepło. W przypadku utrzymywania się jakichkolwiek dolegliwości, np. zatrzymania oddechu lub nieregularnego oddechu zasięgnąć niezwłocznie porady lekarza.

Skóra

Niezwłocznie zdjąć zanieczyszczone ubranie i buty. Zanieczyszczonej skórę umyć letnią, bieżącą wodą z mydłem przez 15 minut. Nie stosować rozpuszczalników czy rozcieńczalników. W przypadku utrzymywania się jakichkolwiek dolegliwości, np. cech podrażnienia skóry, wysypki, obrzmienia twarzy lub warg, niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza.

Oczy

Przy podwiniętych powiekach przemyć oczy dużą ilością czystej bieżącej wody (przemywać przez co najmniej 15 minut). W międzyczasie usunąć soczewki kontaktowe, jeśli są i można je łatwo usunąć. Zasięgnąć porady lekarza w przypadku utrzymywania się jakichkolwiek dolegliwości. Nigdy nie stosować sprężonego powietrza do oczyszczania oczu.

Połknięcie

Niezwłocznie wypłukać usta wodą. Zapewnić świeże powietrze, ciepło i warunki do odpoczynku. Nie wywoływać wymiotów bez zalecenia lekarza. Zasięgnąć porady lekarza. Osobie nieprzytomnej nie podawać żadnych środków doustnie.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Podstawowe objawy:

Nie stwierdzono ostrych i opóźnionych skutków. Patrz także sekcja 11.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego

KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating GBF Nr: Grupa 1 Rew: 15

SEKCJA 4: ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY

postępowania z poszkodowanym

Zalecenia ogólne

W przypadku złego samopoczucia natychmiast wezwać lekarza, jeśli to możliwe, pokazać etykietę produktu.

Wskazówki dla lekarza.

-

SEKCJA 5: POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU POŻARU

5.1. Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze: Powszechnie stosowane środki gaśnicze w zależności od otoczenia i palących się materiałów, np. suche proszki gaśnicze, rozpylona woda, mgła wodna, piana gaśnicza, ditlenek węgla (CO₂). Zagrożone pożarem pojemniki usunąć ze strefy zagrożonej, jeśli nie wiąże się to z nadmiernym ryzykiem lub chłodzić wodą.

Niewłaściwe środki gaśnicze: Nie stosować zwartych strumieni wody lub wody pod ciśnieniem.

Zawiadomić otoczenie o awarii. Usunąć z obszaru zagrożenia wszystkie osoby niebiorące udziału w likwidowaniu awarii. Wezwać Państwową Straż Pożarną i Policję.

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Produkt nie jest palny. Podczas pożaru mogą uwalniać się szkodliwe dla zdrowia produkty rozkładu termicznego, w tym, gęste czarne dymy zawierające np. tlenek węgla, ditlenek węgla. Nie wdychać dymów wytwarzających się podczas pożaru. Patrz także sekcja 10.

5.3. Informacje dla straży pożarnej

W zależności od rozmiaru pożaru nosić odzież ochronną gazoszczelną i aparaty oddechowe z niezależnym źródłem powietrza, buty ochronne, kaski, kombinezony ochronne itp.

Zużyte środki gaśnicze zebrać i usunąć zgodnie z obowiązującymi przepisami

SEKCJA 6: POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU NIEZAMIERZONEGO UWOLNIENIA DO ŚRODOWISKA

6.1. Indywidualne środki ostrożności, sprzęt ochronny i procedury w sytuacjach awaryjnych

Dla osób nienależących do personelu udzielającego pomocy

Zabronić dostępu osobom postronnym do miejsca skażenia.

Dla osób udzielających pomocy

Usunąć wszelkie środki zapłonu. Zastosować środki zapobiegające wyładowaniom elektrostatycznym.

Zapewnić odpowiednią wentylację. Nie wdychać pyłów. Nosić maski przeciwpyłowe, zgodne z normą EN 149 FFP2, kombinezony przeciwpyłowe, rękawice ochronne i buty robocze antyelektrostatyczne. Patrz także sekcja 8.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Nie dopuszczać do przedostawania się produktu do wód powierzchniowych, gruntowych i gleby. Nie dopuszczać do przedostawania się produktu do kanalizacji. Zabezpieczyć kratki i studzienki ściekowe.

Powiadomić odpowiednie władze w przypadku uwolnienia produktu do środowiska.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Uwolniony produkt zebrać np. za pomocą odkurzacza próżniowego lub szczotki/mopa do oznakowanych pojemników na odpady. Nie dopuszczać do nadmiernego pylenia. Nie stosować suchej szczotki do usuwania produktu. Pozostałości produktu usuwać zgodnie z zaleceniami przedstawionymi w sekcji 13.

Zanieczyszczone powierzchnie zmyć wodą.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Sprzęt ochronny i odzież - patrz sekcja 8.

Unieszkodliwianie odpadu - patrz sekcja 13.

SEKCJA 7: POSTĘPOWANIE Z SUBSTANCJAMI I MIESZANINAMI ORAZ ICH MAGAZYNOWANIE

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Przeczytać ze zrozumieniem kartę charakterystyki przed stosowaniem produktu.

KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating GBF Nr: Grupa 1 Rew: 15

SEKCJA 7: POSTĘPOWANIE Z SUBSTANCJAMI I MIESZANINAMI ORAZ ICH MAGAZYNOWANIE

Nie dopuszczać do nadmiernego pylenia i nagromadzenia się pyłu. Unikać zanieczyszczenia oczu i skóry. Nie połykać produktu. Zapewnić odpowiednią wentylację, zwłaszcza w pomieszczeniach zamkniętych. Przestrzegać zaleceń obowiązujących podczas pracy z czynnikami chemicznymi. Postępować zgodnie z zaleceniami podanymi w instrukcji technicznej produktu i w karcie charakterystyki. Nie jeść, nie pić, nie palić tytoniu ani nie przechowywać żywności w pomieszczeniach roboczych. Nie wdychać pyłu. Nosić odpowiednie maski przeciwpyłowe, spełniające wymagania normy EN 149 FFP2 - patrz także sekcja 8. Pracownicy zatrudnieni przy pracach z tym produktem powinni przechodzić okresowe badania przez lekarza przemysłowego, a ludzie z upośledzeniem górnych dróg oddechowych nie powinni pracować z tym produktem.

Po pracy umyć zanieczyszczoną skórę ciepłą wodą z mydłem. Nie stosować rozpuszczalników czy rozcieńczalników.

Podczas wykonywania czynności takich jak piaskowanie, spawanie czy wytrawianie powierzchni pokrytych tym produktem, mogą wytwarzać się niebezpieczne dla zdrowia pyły i dymy, w związku z czym należy zapewnić skuteczną wentylację podczas tych prac.

Kabina, w której wykonywane są natryski tym produktem powinna spełniać warunki określone przez jej producenta.

Produkt przechowywać w opakowaniu oryginalnym.

Unikać kontaktu z materiałami wybuchowymi, utleniającymi lub palnymi.

Nie dopuszczać osób postronnych do miejsc stosowania produktu.

Zalecenia przeciwpożarowe i przeciwybuchowe:

W celu zapobieżenia wybuchowi pyłu zastosować środki ostrożności zapobiegające wyladowaniom elektrostatycznym, np. stosować odpowiednie uziemienie i zerowanie podczas transportu czy przesypywania produktu. Usunąć wszelkie źródła zapłonu, łuków elektrycznych. Podczas stosowania produktu nie wykonywać żadnych czynności, podczas których może wytwarzać się płomień, takich jak spawanie, przecinanie, wiercenie, podgrzewania itp. Zapewnić odpowiednią wentylację w celu utrzymania stężeń pyłu poniżej granic stężeń wybuchowych – patrz sekcja 9. Wyposażenie elektryczne, wentylacja itp. powinny być wykonane w zabezpieczeniu przeciwybuchowym. Operatorzy powinni nosić odzież ochronną i buty wykonane z materiałów antyelektrostatycznych, a podłoga pomieszczeń roboczych powinna być wykonana z materiałów przewodzących prąd elektryczny.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności.

Przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych pojemnikach, właściwie oznakowanych. Otwarte pojemniki należy szczelnie zamknąć i ustawić w pozycji pionowej, aby zapobiec uwolnieniu produktu.

Temperatura składowania powinna być niższa od 30°C, a wilgotność względna powinna być mniejsza od 50%.

Ponieważ produkt jest higroskopijny, w przypadku stosowania produktu w temperaturze wyższej od temperatury składowania, należy produkt pozostawić do osiągnięcia temperatury stosowania bez uprzedniego otwierania i wsypywania do zawartości pojemnika do komory roboczej.

W celu uzyskania optymalnego wykorzystania produktu, produkt należy składować i stosować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Temperatura powinna być niższa od 30°C.

Nie przechowywać z żywnością, napojami i paszą.

Produkt należy przechowywać w suchym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od źródeł ciepła i bezpośredniego światła słonecznego. Nie przechowywać w pobliżu pieców suszarniczych, nawet chwilowo.

Opróżnionych pojemników nie stosować do przechowywania innych produktów.

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Produkt przeznaczony wyłącznie do zastosowań przemysłowych. Nie jest przeznaczony do zastosowań domowych.

SEKCJA 8: KONTROLA NARAŻENIA/ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

8.1. Parametry dotyczące kontroli

Bar i jego związki nieorganiczne w przeliczeniu na bar (CAS: 7440-39-3)

NDS –0,5 mg/m³; NDSC – nie określono; NDSP - nie określono

KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating
GBF Nr: Grupa 1 Rew: 15

SEKCJA 8: KONTROLA NARAŻENIA/ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

Metoda oznaczania:

PN - 91/Z-04024/01 Badania zawartości baru i jego związków. Postanowienia ogólne i zakres normy.

PN – 82/Z-04024/02 Badania zawartości baru i jego związków. Oznaczanie baru i jego związków na stanowiskach pracy metodą kolorymetryczną

PN – 91/Z04024/03 Badania zawartości baru i jego związków. Oznaczanie baru i jego związków na stanowiskach pracy metodą płomieniowej absorpcyjnej spektrometrii atomowej

Pyły ditlenku tytanu (CAS: 13463-67-7) zawierające wolną krystaliczną krzemionkę poniżej 2% i niezawierające azbestu

Frakcja wdychalna

NDS - 10 mg/m³; NDSCh - nie określono; NDSP - nie określono

Metoda oznaczania:

PN-91/Z-01001/01 Ochrona czystości powietrza. Terminologia i jednostki. Terminologia i jednostki związane z aerozolem i pyłem.

PN-91/Z-04030/05 Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Oznaczanie pyłu całkowitego na stanowiskach pracy metodą filtracyjno-wagową.

PN-91/Z-04030/06 Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Oznaczanie pyłu respirabilnego na stanowiskach pracy metodą filtracyjno-wagową.

Tlenki żelaza w przeliczeniu na Fe – frakcja respirabilna (CAS: 1309-37-1)

Frakcja respirabilna

NDS - 5 mg/m³; NDSCh - 10 mg/m³; NDSP - nie określono.

Metoda oznaczania:

PN-79/Z-04066/02 Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości żelaza i jego związków.

Oznaczanie tlenków żelaza na stanowiskach pracy metodą absorpcyjnej spektrometrii atomowej

PN-78/Z-04066/03 Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości żelaza i jego związków.

Oznaczanie tlenków żelaza na stanowiskach pracy metodą kolorymetryczną z rodankiem potasowym.

Węglan wapnia (pyły) (CAS: CAS: 471-34-1))

Frakcja wdychalna

NDS - 10 mg/m³; NDSCh - nie określono; NDSP - nie określono.

Metoda oznaczania:

PN-Z-04294:2001 Ochrona czystości powietrza. Oznaczanie węglanu wapnia na stanowiskach pracy metodą płomieniowej absorpcyjnej spektrometrii atomowej.

Frakcja wdychalna – frakcja aerozolu wnikająca przez nos i usta, która po zdeponowaniu w drogach oddechowych stwarza zagrożenie dla zdrowia.

Frakcja respirabilna – frakcja aerozolu wnikająca do dróg oddechowych, która stwarza zagrożenie dla zdrowia po zdeponowaniu w obszarze wymiany gazowej.

Dopuszczalne wartości stężenia substancji – składników produktu w materiale biologicznym:

Nie określono.

Wartości DNEL substancji – składników produktu w warunkach narażenia ostrego i przewlekłego:

DNEL – Derived No-Effect Level – Oszacowany poziom narażenia, przy którym nie stwierdza się szkodliwych skutków.

Ditlenek tytanu (CAS: 13463-67-7) Dane dla pracowników

Droga narażenia	Okres narażenia	Skutki narażenia	Wartość DNEL
Droga oddechowa (inhalacyjnie)	Długoterminowe	Miejscowe	10 mg/m ³

Dane dla konsumentów

Droga narażenia	Okres narażenia	Skutki narażenia	Wartość DNEL
Droga pokarmowa	Długoterminowe	Ogólnoustrojowe	700 mg/kg masy ciała

Tritlenek diżelaza (CAS: 1309-37-1). Dane dla pracowników

Droga narażenia	Okres narażenia	Skutki narażenia	Wartość DNEL
Droga oddechowa (inhalacyjnie)	Długoterminowe	Ogólnoustrojowe	10 mg/m ³

Droga oddechowa (inhalacyjnie)	Długoterminowe	Miejscowe	10 mg/m ³

Wartości PNEC substancji – składników produktu dla środowiska wodnego i biologicznych oczyszczalni ścieków:

KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating
GBF Nr: Grupa 1 Rew: 15

SEKCJA 8: KONTROLA NARAŻENIA/ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

PNEC – Predicted No-Effect Concentration – Oszacowana wielkość stężenia, przy którym nie stwierdza się szkodliwych skutków

Ditlenek tytanu (CAS: 13463-67-7)

Przedział środowiska

Woda słodka

Woda morską

Zrzuty okresowe (woda)

Osad słodkowodny

Osad morski

Gleba

Oczyszczalnia biologiczna ścieków

Zatrucie wtórne

PNEC

0,127 mg/L

1 mg/L

0,61 mg/L

1000 mg/kg suchej masy.

100 mg/kg suchej masy.

100 mg/kg suchej masy.

100 mg/L

1667 mg/kg żywności

8.2. Kontrola narażenia



Zapewnić skuteczną wentylację, zwłaszcza w pomieszczeniach zamkniętych. Przestrzegać wartości normatywów higienicznych w powietrzu pomieszczeń roboczych. Oprócz wentylacji ogólnej, naturalnej czy mechanicznej, w pobliżu miejsc emisji pyłów zastosować wentylację miejscową, wyciągową. System wentylacyjny musi podlegać okresowym kontrolom, a zanieczyszczone powierzchnie należy oczyścić za pomocą próżniowego odkurzacza zasysającego.

Zastosować środki ostrożności zapobiegające wyładowaniom elektrostatycznym w systemie wentylacyjnym.

Ochrona dróg oddechowych:



Nie wdychać pyłów. Nie jeść, nie pić ani nie palić tytoniu podczas stosowania produktu. W warunkach długotrwałego lub nadmiernego narażenia na pyły nosić maski zabezpieczające przed wdychaniem pyłów spełniające wymagania normy europejskiej, EN 149 z pochłaniaczem typu FFP2.

Ochrona oczu:



W warunkach, w których istnieje możliwość zanieczyszczenia oczu, nosić okulary ochronne, zgodne z normą EN 166.

Ochrona skóry rąk:



Odpowiednie rękawice ochronne, zgodnie z normą EN 388. Właściwości ochronne rękawic zależą nie tylko od rodzaju materiału, z którego są wykonane. Czas działania ochronnego może być różny przypadku różnych producentów rękawic. W przypadku produktu, który jest mieszaniną wielu substancji nie można precyzyjnie oszacować czasu działania ochronnego rękawic. Uwzględniając podane przez producenta parametry rękawic należy zwracać uwagę podczas stosowania produktu czy rękawice jeszcze zachowują swoje właściwości ochronne.

Ochrona ciała:



Odpowiednia odzież robocza, fartuchy z bawełny, zabezpieczające ciało przed pyłem. Buty antyelektrostatyczne, zabezpieczające przed poślizgnięciem.

Zalecenia ogólne:

Patrz także sekcja 7. Zapewnić odpowiednią wentylację w pomieszczeniach roboczych i magazynowych.

Zdjąć odzież zanieczyszczoną produktem. Zanieczyszczoną odzież uprać przed ponownym użyciem.

Myć ręce, przedramiona i twarz przed każdą przerwą w pracy i po zakończeniu pracy. Zanieczyszczone rękawice ochronne umyć przed zdjęciem. W miejscu pracy nie jeść, nie pić, nie palić tytoniu. Unikać

KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating GBF Nr: Grupa 1 Rew: 15

SEKCJA 8: KONTROLA NARAŻENIA/ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

kontakty ze skórą. Nie dopuszczać do zanieczyszczenia oczu. Nie wdychać pyłów. Przechodzić okresowe badania medyczne zalecone przez lekarza medycyny przemysłowej.



W pobliżu stanowisk pracy zapewnić dostęp do pryszniców ratunkowych i urządzeń do płukania oczu.

8.3. Kontrola narażenia środowiskowego

Nie dopuszczać do przenikania produktu do powietrza, gleby i wód powierzchniowych. Kabiny, w których stosuje się produkt wyposażyć w wentylację wyciągową. Patrz także sekcja 12. Odpady i opakowania produktu usuwać bez emisji pyłu. Przestrzegać obowiązujących przepisów prawnych dotyczących ochrony środowiska.

SEKCJA 9: WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych.

Wygląd: Ciało stałe, drobny proszek.

Barwa: Różne kolory.

Zapach: Nie zgniły.

Próg zapachu: Nie ma danych.

Gęstość względna w temp. 23°C: 1,2-1,9 g/cm³

Rozpuszczalność w wodzie: Nie rozpuszcza się.

Punkt mięknięcia: >50°C (gorąca powierzchnia)

Prężność par: Nie dotyczy.

Wartość pH: Nie zmienia pH wody.

Temperatura palenia się: 450-600°C

Minimalna energia zapłonu: 5-20 MJ

Punkt zapłonu: Nie dotyczy.

Temperatura samozapłonu: Nie ulega samozapłonowi.

Zagrożenie wybuchem:

Produkt nie jest wybuchowy, ale może wytwarzać wybuchowe mieszaniny pyłu z powietrzem.

Wartość najniższego stężenia wybuchowego mieszaniny pyłu z powietrzem (LEL):

20-70 g/m³ Zalecana wartość stężenia pyłu w powietrzu pomieszczeń roboczych: maksymalnie 10 g/m³.

W zależności od właściwości fizycznych i chemicznych, wartość LEL może być zmienna.

9.2. Inne informacje

-

SEKCJA 10: STABILNOŚĆ I REAKTYWNOŚĆ

10.1 Stabilność chemiczna

Produkt stabilny w normalnych warunkach stosowania i składowania. Patrz sekcja 7.

10.3 Możliwość niebezpiecznych reakcji:

Nie są znane w warunkach składowania i stosowania zgodnie z zaleceniami.

10.4 Warunki, których należy unikać:

Unikać stężeń pyłu większych od wartości najniższego stężenia wybuchowego mieszaniny pyłu z powietrzem (LEL) i kontaktu ze źródłami zapłonu – zagrożenie wybuchem. Nie dopuszczać do wytwarzania stężeń pyłu większych od LEL – patrz sekcja 9. Unikać kontaktu ze źródłami zapłonu, takimi jak, gorące powierzchnie, płomienie, iskry, elektrostatyczność.

10.5 Materiały niezgodne

Nie przechowywać materiałami wybuchowymi, utleniającymi i palnymi oraz kwasami i zasadami.

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu:

W wysokiej temperaturze (>250°C), w następstwie rozkładu termicznego wytwarza się tlenek węgla (CO), ditlenek węgla (CO₂) i tlenki azotu (NO_x).

KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating
GBF Nr: Grupa 1 Rew: 15

SEKCJA 11: INFORMACJE TOKSYKOLOGICZNE

11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Substancja

Nie dotyczy.

Mieszanka

Istotne klasy zagrożenia

a) Toksyczność ostra.

Nie ma danych dla produktu.

Metodą obliczeniową, produkt nie jest zaklasyfikowany jako niebezpieczny w warunkach narażenia ostrego.

b) Działanie żrące/drażniące na skórę

Nie ma danych. Produkt nie jest zaklasyfikowany jako stwarzający zagrożenie w tej klasie.

c) Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy

Produkt nie jest zaklasyfikowany jako stwarzający zagrożenie w tej klasie.

d) Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę

Nie ma danych dla produktu. Produkt nie jest zaklasyfikowany jako stwarzający zagrożenie w tej klasie.

e) Działanie mutagenne na komórki rozrodcze

Nie ma danych dla produktu. Produkt nie jest zaklasyfikowany jako stwarzający zagrożenie w tej klasie.

f) Działanie rakotwórcze

Nie ma danych dla produktu. Produkt nie jest zaklasyfikowany jako stwarzający zagrożenie w tej klasie.

g) Działanie szkodliwe na rozrodczość

Nie ma danych dla produktu. Produkt nie jest zaklasyfikowany jako stwarzający zagrożenie w tej klasie.

h) Toksyczność dla narządów docelowego działania toksycznego

Narażenie jednorazowe

Składniki produktu nie są klasyfikowane jako toksyczne dla narządów docelowego działania toksycznego w warunkach jednorazowego narażenia. Mieszanka nie jest zaklasyfikowana jako stwarzająca zagrożenie w tej klasie.

Narażenie powtarzane

Składniki produktu nie są klasyfikowane jako toksyczne dla narządów docelowego działania toksycznego w warunkach narażenia powtarzanego. Mieszanka nie jest zaklasyfikowana jako stwarzająca zagrożenie w tej klasie.

i) Zagrożenie aspiracją:

Nie ma danych dla produktu. Produkt nie jest zaklasyfikowany jako stwarzający zagrożenie w tej klasie.

Opóźnione, bezpośrednie oraz przewlekłe skutki krótko- i długotrwałego narażenia

Drogi wchłaniania do organizmu:

Nie ma danych dla produktu.

Skutki narażenia ostrego:

Produkt nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny w warunkach narażenia ostrego.

Skutki narażenia przewlekłego:

Produkt nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny w warunkach narażenia przewlekłego.

Informacje dodatkowe:

Mieszanka nie jest zaklasyfikowana jako niebezpieczna.

Na podstawie wyników badań przeprowadzonych na zwierzętach oraz wyników badań długotrwałego użytkowania proszkowych powłok nie zawierających substancji niebezpiecznych nie stwierdzono specjalnych zagrożeń dla zdrowia. Powłoki proszkowe mogą powodować podrażnienie, jeśli zalegają np. w fałdach skórnych, w wilgotnych miejscach ciała. Zgodnie z najlepszą wiedzą producenta, informacje te odnoszą się do skutków bezpośrednich, opóźnionych lub przewlekłych w następstwie krótkotrwałego lub długotrwałego kontaktu z drogami oddechowymi, drogą pokarmową lub ze skórą i oczami.

KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating GBF Nr: Grupa 1 Rew: 15

SEKCJA 12: INFORMACJE EKOLOGICZNE

12.1. Ekotoksyczność

Toksyczność ostra dla środowiska wodnego:

Nie ma danych dla produktu. Metodą obliczeniową, produkt nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny dla środowiska. Powłoki proszkowe nie rozpuszczają się w wodzie i nie powodują zmiany pH wód.

Postępować zgodnie z zasadami dobrej pracy – nie dopuszczać do zrzutów produktu do kanalizacji, do wód czy gleby, aby uniknąć zanieczyszczenia wód podziemnych i powierzchniowych.

Toksyczność przewlekła dla środowiska wodnego

Nie ma danych dla produktu.

Toksyczność dla mikroorganizmów

Nie ma danych dla produktu.

Toksyczność dla organizmów w środowisku lądowym

Nie ma danych dla produktu.

Toksyczność dla środowiska atmosferycznego

Nie ma danych dla produktu.

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

W wykonanych badaniach z proszkowanymi powłokami nie zawierającymi substancji niebezpiecznych nie stwierdzono zagrożeń.

12.3. Zdolność do bioakumulacji

W badaniach wykonanych na proszkowych powłokach, nie zawierających substancji niebezpiecznych, wymywanych przez deszcze nie stwierdzono istotnego wpływu na wody podziemne i powierzchniowe.

12.4. Mobilność w glebie

Nie ma danych dla produktu.

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Nie ma danych dla produktu.

12.6. Dodatkowe informacje:

Nie dopuszczać do zrzutu odpadów powłok proszkowych w pobliżu ujęć wody do picia, lub na obszarach, na których mogą zagrażać zbiornikom wód podziemnych lub naziemnych.

SEKCJA 13: POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Postępowanie z odpadami produktu

Nie usuwać do wód gruntowych i powierzchniowych, mórz i jezior. Nie dopuszczać do bezpośredniej emisji do powietrza atmosferycznego bez uprzedniej filtracji pyłów.

Produkt i jego opakowanie należy usuwać w sposób bezpieczny, w odpowiednim miejscu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Na stanowiskach pracy, odpady produktu, które nie mogą być odzyskane, zbierać, unikając emisji pyłów, do zamkniętych pojemników i usuwać jako odpady niebezpieczne zgodnie z obowiązującym prawodawstwem ochrony środowiska.

Klasyfikacja odpadów:

Nie określono.

Szczegółowa klasyfikacja odpadów zależy od miejsca i sposobu stosowania produktu.

Sposoby unieszkodliwiania odpadów

Odzysk (recykling) lub unieszkodliwianie przeprowadzać zgodnie z obowiązującymi przepisami. Sposób likwidacji odpadów uzgodnić z właściwym terenowo Wydziałem Ochrony Środowiska.

SEKCJA 14: INFORMACJE DOTYCZĄCE TRANSPORTU

ADR/RID – Transport drogowy i kolejowy.

RID – Transport kolejowy.

IMDG – Transport morski.

ICAO/IATA - Transport lotniczy

Produkt nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny w rozumieniu krajowych i międzynarodowych przepisów transportowych.

14.1. Nr ONZ: Nie dotyczy.

KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating GBF Nr: Grupa 1 Rew: 15

SEKCJA 14: INFORMACJE DOTYCZĄCE TRANSPORTU

- 14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa: Nie dotyczy.
14.3. Klasa (y) zagrożenie w transporcie: Nie dotyczy.
14.4. Grupa opakowaniowa: Nie dotyczy.
14.5. Zagrożenia dla środowiska: Nie
14.6. Specjalne ostrzeżenia dla użytkownika: Nie dotyczy.
14.7. Transport nasypowy, zgodnie z Załącznikiem II do konwencji MARPOL i kodeksem IBC: Nie dotyczy.

Specjalne informacje dla kierowcy:

Transportować w zamkniętych, ustawionych w pozycji pionowej i zabezpieczonych pojemnikach. Pracownicy transportujący ten produkt powinni znać procedury postępowania w sytuacjach awaryjnych w przypadku uwolnienia tego produktu – patrz sekcja 6.

SEKCJA 15: INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZEPISÓW PRAWNYCH

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

ROZPORZĄDZENIE (WE) nr 1907/2006 PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (z późniejszymi zmianami).

ROZPORZĄDZENIE KOMISJI (UE) nr 453/2010 z dnia 20 maja 2010 r. zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH).

ROZPORZĄDZENIE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywę 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (z późniejszymi zmianami).

Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008 zmienione rozporządzeniem (WE) nr 487/2013.

Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008 zmienione rozporządzeniem (WE) nr 758/2013.

Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008 zmienione rozporządzeniem (WE) nr 944/2013.

Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008 zmienione rozporządzeniem (WE) nr 605/2014.

Rozporządzenie (WE) nr 1272/2008 zmienione rozporządzeniem (WE) nr 1297/2014.

Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach. Dz. U. nr 63, poz. 322 z późniejszymi zmianami.

OŚWIADCZENIE RZĄDOWE z dnia 16 stycznia 2009 r. w sprawie wejścia w życie zmian do załączników A i B Umowy europejskiej dotyczącej międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR), sporządzonej w Genewie dnia 30 września 1957 r. (Dz. U. 2009, 27, 162 z kolejnymi zmianami).

Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki społecznej z dnia 6 czerwca 2014 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy. Dz. U. poz. 817, 2014 r.

Dyrektywa Komisji nr 2000/39/EC, 2006/15/EC i 2009/161/EC w sprawie ustanowienia pierwszej, drugiej i trzeciej listy indykatywnych wartości najwyższych dopuszczalnych stężeń w środowisku pracy.

Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U.05.259.2173).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 30 grudnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz.U.05.11.86 ze zmianami w Dz.U.2008.203.1275).

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U.2014, poz.1923).

Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2013 nr 0 poz.21) z późniejszymi zmianami.

Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi. (Dz.U.2013. 0. 888).

Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/18/UE z dnia 4 lipca 2012 r. w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi, zmieniająca, a następnie uchylająca

KARTA CHARAKTERYSTYKI - Electrostatic Thermoset Powder Coating GBF Nr: Grupa 1 Rew: 15

SEKCJA 15: INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZEPISÓW PRAWNYCH

dyrektywę Rady 96/82/WE. Nie dotyczy.

OBWIESZCZENIE Ministra zdrowia z dnia 12 stycznia 2015 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Zdrowia w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji chemicznych i ich mieszanin, poz. 208.

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Ocena bezpieczeństwa substancji – składników produktu – nie dotyczy.

SEKCJA 16: INNE INFORMACJE

Produkt nie zawiera substancji wymienionych w Załączniku XIV do rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH) (Wykaz substancji podlegających procedurze udzielania zezwoleń) ani w Załączniku XVII (Ograniczenia dotyczące produkcji, wprowadzania do obrotu i stosowania niektórych niebezpiecznych substancji, mieszanin i wyrobów).

Zalecenia dotyczące stosowania:

Sprawdź kartę techniczną produktu dostarczoną przez producenta..

Zalecenia dotyczące szkoleń:

Producent powinien przeszkolić użytkowników w zakresie dotyczącym stosowania tego produktu.

Dalsze informacje:

Dalsze informacje można otrzymać z wytycznych opublikowanych w "Safe Powder Coating Guideline" (7th edition 2005) przez CEPE (European Council on paints, printing inks).

Osoby i organizacje kontaktowe:

Aslı DAL, R&D Department /İBA KİMYA A.Ş. asli.dal@iba.com.tr

Przyczyna aktualizacji:

Aktualizacja karty zgodnie z Rozporządzeniem Komisji (UE) 2015/830 z dnia 28 maja 2015 r.

W sek.8.1 dodano wartości DNEL dla ditlenku tytanu (CAS:13463-67-7) i tritlenku diżelaza (CAS:1309-37-1).

W sek.8.1 dodano wartości PNEC dla ditlenku tytanu (CAS: 13463-67-7).

Kartę opracowano na podstawie angielskiej karty charakterystyki z dnia 05.02.2016 r., dostarczonej przez dostawcę, z uwzględnieniem obowiązujących w Polsce przepisów dotyczących substancji i mieszanin chemicznych przez firmę Eko-Futura Sp. z o.o.: www.ekofutura.com.pl.

Oryginalna karta charakterystyki została opracowana na podstawie informacji dostarczonych przez producenta składników zawartych w mieszaninie.

Wydanie obecne karty charakterystyki zastępuje poprzednie wydanie.

Dane zawarte w Karcie należy traktować wyłącznie jako pomoc dla bezpiecznego postępowania w transporcie, dystrybucji, stosowaniu i przechowywaniu.

Karta nie jest świadectwem jakości produktu.

Informacje zawarte w karcie dotyczą wyłącznie tytułowego produktu i mogą być niewystarczające dla tego produktu użytego w połączeniu z innymi materiałami lub w niezidentyfikowanych zastosowaniach.

Stosujący produkt jest zobowiązany do przestrzegania wszystkich obowiązujących norm i przepisów a także ponosi odpowiedzialność wynikającą z niewłaściwego wykorzystania informacji zawartych w Karcie lub niewłaściwego zastosowania produktu.

Data wersji polskiej: 27.04.2016 r.

Koniec karty charakterystyki