

Farby fluorescencyjne (IBANEON)

KARTA TECHNICZNA

1. OPIS

IBANEON to farby proszkowe zaprojektowane do malowania powierzchni, w przypadku gdy niezbędny jest wysoki stopień widoczności. Powłoka fluorescencyjna reaguje na długofalowe promieniowanie ultrafioletowe, powszechnie znane jako czarne światło. Dzięki mechanizmowi fluorescencyjnemu, barwniki wrażliwe na promieniowanie UV znajdujące się w powłoce absorbują czarne światło, a w zamian oddają widoczny odblaskowy efekt. Farby te przeznaczone są do zastosowań wewnętrznych. Aby uzyskać odblaskowy efekt należy je aplikować jako wierzchnią powłokę na elementy pomalowane białą farbą podkładową. Są także dostępne specjalne kolory – np. różowy, gdzie biała farba podkładowa nie jest potrzebna.

2. CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- jaskrawe kolory
- atrakcyjny wygląd
- nie wymaga dodatkowej powłoki z wyjątkiem produktów z literą „**B**” (na 5 miejscu) w kodzie, gdyż wtedy wymagana jest dodatkowa powłoka w postaci lakieru bezbarwnego
- mniej odpadów i zanieczyszczeń do środowiska

3. ZASTOSOWANIE

Farby fluorescencyjne można stosować do malowania: sprzętu oświetleniowego i elektronicznego, sprzętu laboratoryjnego, ramek do zdjęć, wszystkich specyficznych elementów, gdzie wymagany jest wysoki stopień widoczności.

4. WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- **Odporność UV**

Nie zalecane do zastosowań zewnętrznych. W warunkach zewnętrznych jaskrawy kolor wyblaknie nawet jeśli będzie zastosowany

poliestrowy lakier bezbarwny jako wierzchnia powłoka.

- Rozlewność	Dobra
- Powierzchnia	Połysek – GL, Półpołysek – HR, Półmat – CS,
- Gęstość	1,4 - 1,7 gr/cm ³ (mała dla ciemnych kolorów, duża dla jasnych kolorów)
- Okres przydatności	12 miesięcy (przy temperaturze < 30°C i wilgotności względnej < 50 %)

5. METODA APLIKACJI

Aplikacja Elektrostatyka (aplikacja metodą Tribo jest możliwa jeśli w kodzie produktu znajduje się litera „T” – na 6 miejscu)

Wygrzewanie Według Karty Technicznej dla konkretnej serii

Grubość powłoki 60-80 µm (zalecane)*

Wydajność teoretyczna 8-13 m²/kg. Praktyczna wydajność będzie się różnić w zależności od: metody i warunków aplikacji, gęstości, profilu powierzchni i struktury.

*Następujące kolory RAL – 1026, 2005, 2007, 3024, 3026 należy aplikować z jednorodną grubością 60-80 µm jako wierzchnią warstwę na białą farbę podkładową. Należy pamiętać, że farby fluorescencyjne są farbami transparentnymi i efekt odblaskowego koloru nie zostanie osiągnięty bez użycia białego podkładu. Jeśli jest to kolor specjalny np. FF87AC3295109GLX – odblaskowy różowy, należy aplikować farbę z jednorodną grubością 60-80 µm i nie trzeba stosować białego podkładu.

6. WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI

Określone w Kartach Technicznych dla konkretnych serii farb (np. FF35, FF87)

7. INSTRUKCJA APLIKACJI

UWAGA!!! Jeżeli w kodzie produktu znajduje się litera „B” (na 5 miejscu) oznacza to, że wymagane jest zastosowanie dodatkowej warstwy w postaci farby bezbarwnej jako wierzchniej powłoki.

Przygotowanie powierzchni

W celu uzyskania optymalnej wydajności podłoże przed lakierowaniem powinno być suche i wolne od tłuszczów, smarów lub innych zabrudzeń. Prawidłowe przygotowanie powierzchni obejmuje:

Aluminium	chromianowanie żółte lub zielone/fosforanowanie
Metale żelazne	fosforanowanie cynkowe lub żelazowe
Metale ocynkowane	fosforanowanie cynkowe lub chromianowanie

Procedura aplikacji i sprzęt

1. Właściwości elektrostatyczne proszków **IBANEON** są optymalne, gdy proszek jest w stanie sypkim i pozbawionym wilgoci. Zleżały lub zagęszczony proszek może wymagać wstępnego przygotowania przez kilka minut, aby zapewnić jednorodną rozlewność.
2. Jeśli w pomieszczeniu przechowywania jest niższa temperatura niż w pomieszczeniu nakładania (aplikacji), higroskopijne (pochłaniające wilgoć) farby proszkowe powinny być aklimatyzowane w zamkniętych pojemnikach przed dodaniem do zbiornika natryskowego (dozownika). Aby uzyskać optymalną wydajność, farba powinna być przechowywana i nakładana w klimatyzowanych pomieszczeniach. Temperatura przechowywania powinna być utrzymywana poniżej 30°C.
3. Proszek nie powinien być długo przechowywany w zbiornikach. Jeśli wystąpi kondensacja, należy poddać proszek fluidyzacji w celu wyschnięcia lub zastąpić wilgotny proszek nowym.
4. Proszek do powłok jest bardzo drobnym pyłem. Maski ochronne lub przeciwpylowe powinny być wykorzystywane przez pracowników narażonych na kontakt z pyłem, aby zapobiec jego wdychaniu.
5. Sprężone powietrze doprowadzone do pistoletów musi być suche i bez oleju.
6. W miejscu stosowania farby nie wolno używać silikonu.
7. Stosując dozownik proszku, należy wsunąć sondę całkowicie w proszek i postępować według instrukcji producenta dozownika.
8. Punkty stykowości powinny być podtrzymywane aby zapewnić uziemienie.
9. Natryskiwanie elektrostatyczne. Względna wilgotność powinna wynosić 50-60% dla systemu korona (ang. corona system) oraz poniżej 40% dla systemu tribo (and. tribo system).
10. Utwardzać zgodnie z zaleceniami podanymi w Karcie Technicznej dla odpowiedniej serii farb.
11. Należy dbać o odpowiednie proporcje proszku nowego i odzyskanego, aby utrzymać odpowiednią konsystencję strumienia natrysku.
12. Przesiewanie proszku przed dodaniem do zbiornika eliminuje potencjalne zbrylenie i występowanie ciał obcych.
13. Sprawdzenie wygrzania powłoki następuje za pomocą testu udarnośći.

8. UTRZYMANIE I KONSERWACJA

W celu utrzymania estetycznego wyglądu powłoki lakierniczej, należy myć ją regularnie ciepłą wodą z łagodnym detergentem.

Nie należy używać papieru ściernego, agresywnych środków czyszczących oraz aktywnych rozpuszczalników organicznych.

9. ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Karta bezpieczeństwa materiału (karta charakterystyki) jest nieodzowna przy stosowaniu produktu, ponieważ zawiera informacje o potencjalnych zagrożeniach dla zdrowia i wyszczególnia wymagane środki ochrony osobistej. Zaleca się kontakt z Dystrybutorem w celu uzyskania szczegółowych informacji.

10. ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I OGRANICZENIA

Z uwagi na zróżnicowane metody aplikacji i warunki przechowywania, w **IBANEON** może występować rozbieżność pomiędzy próbkami proszków IBA Kimya, a materiałem użytym do produkcji. Dlatego do obowiązków użytkownika i / lub klienta należy upewnienie się, czy produkt jest zgodny z ich wymogami.

Optymalna ochrona antykorozyjna jest zapewniona, gdy sucha powłoka ma zalecaną grubość.

Nie zalecane do zastosowań w wysoko korozyjnym środowisku.

Nie zalecane do zastosowań zewnętrznych.

11. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Opakowanie: 15 – 20 - 25 kg. Worek polietylenowy w kartonie.
Transport: Artykuł bezpieczny. Brak specjalnych wymagań dot. przewozu
Warunki składowania: Temperatura poniżej 30 °C , wilgotność względna poniżej 50 %. Składować w zamkniętych pojemnikach

12. ADRES I LOGO PRODUCENTA

Logo firmy:



Adres internetowy: www.iba.com.tr

IBA KIMYA SAN. ve TIC. A.S.

Oguz Caddesi No: 22
1. Organize Sanayi Bolgesi
06930 Sincan /Ankara
TURCJA

Tel: + 90312 267 09 83 Fax: +90312 267 09 87

UWAGA: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są wynikiem naszych badań i doświadczenia. Są one udzielane w dobrej wierze i przekonaniu o ich poprawności, lecz nie mogą być traktowane jako forma gwarancyjna. Zgodnie z polityką rozwoju produktu IBA Kimya niniejsza specyfikacja może ulec zmianie bez uprzedzenia.