

PU44

KARTA TECHNICZNA

1. OPIS

Seria PU44 to zewnętrzne, matowe wytrzymałe farby proszkowe na bazie żywic poliuretanowych. Farby te posiadają doskonałą odporność chemiczną oraz wysoką odporność na warunki atmosferyczne. Mogą być stosowane do wykończenia powierzchni, które będą odporne na prawie wszystkie rodzaje graffiti. Farby w sprayu mogą być usunięte bez śladu.

2. CECHY CHARAKTERYSTYCZNE

- doskonała odporność chemiczna
- odporność na rozpuszczalniki i detergenty
- nie wymaga dodatkowej powłoki z wyjątkiem produktów z literą „B” (na 5 miejscu) w kodzie, gdyż wtedy wymagana jest dodatkowa powłoka w postaci lakieru bezbarwnego
- łatwo usunąć większość rodzajów graffiti
- odpowiednia dla większości środowisk
- mniej odpadów i zanieczyszczeń do środowiska
- wysoka odporność na warunki atmosferyczne i korozję

3. ZASTOSOWANIE

Obszary zastosowania: pojazdy transportu publicznego, meble ogrodowe, wiaty przystankowe, budki telefoniczne, ściany chroniące przed hałasem, WC i kabiny prysznicowe, meble dla szkół, itp.

4. WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

- | | |
|--------------------------|--------------|
| - Odporność na UV | Bardzo dobra |
| - Rozlewność | Dobra |
| - Powierzchnia | Mat – CM |

- Gęstość 1,3 - 1,4 g/cm³ (niska dla ciemnych kolorów, wysoka dla jasnych kolorów)
- Okres przydatności 12 miesięcy (przy temperaturze <30 °C i wilgotność względnej <50%)

5. METODY APLIKACJI

Aplikacja Elektrostatyka/Tribo(aplikacja metodą Tribo jest możliwa jeśli w kodzie produktu znajduje się litera „T” – na 6 miejscu)

Wygrzewanie 200 °C 15 minut (zalecane)

Temperatura metalu (° C)	Czas (min.)
190	15-25
200	8-18
210	5-14

Grubość powłoki 80-100 µm (zalecana)*

Wydajność teoretyczna 7 - 9 m²/kg. Praktyczna wydajność będzie się różnić w zależności od: metody i warunków aplikacji, gęstości, profilu powierzchni i struktury.

** Zalecana grubość powłoki dla farb z serii IBADECOR to 80-100 µm. Teoretyczna wydajność powinna być obliczana według tego zakresu grubości.*

6. WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI

Wyniki testów podane poniżej oparte są na badaniach panelu o grubości 0,5 mm pomalowanego farbą proszkową o grubości 60 µm.

Test udarowy (bezpośredni)	>20 kgcm	(ISO 6272-2)
Test udarowy (odwrotny)	>20 kgcm	(ISO 6272-2)
Test Buchholza	>90	(ISO 2815)
Test Stożkowy	0 mm	(ISO 6860)
Test Adhezyjny	Gt:0	(ISO 2409)

7. INSTRUKCJA APLIKACJI

UWAGA!!! Jeżeli w kodzie produktu znajduje się litera „B” (na 5 miejscu) oznacza to, że wymagane jest zastosowanie dodatkowej warstwy w postaci farby bezbarwnej jako wierzchniej powłoki.

Przygotowanie powierzchni

W celu uzyskania optymalnej wydajności podłoże przed lakierowaniem powinno być suche i wolne od tłuszczów, smarów lub innych zabrudzeń. Prawidłowe przygotowanie powierzchni obejmuje:

Aluminium	chromianowanie żółte lub zielone/fosforanowanie
Metale żelazne	fosforanowanie cynkowe lub żelazowe
Metale ocynkowane	fosforanowanie cynkowe lub chromianowanie

Procedura aplikacji i sprzęt

1. Właściwości elektrostatyczne proszków z serii **PU44** są optymalne, gdy proszek jest w stanie sypkim i pozbawionym wilgoci. Zleżały lub zagęszczony proszek może wymagać wstępnego przygotowania przez kilka minut, aby zapewnić jednorodną rozlewność.
2. Jeśli w pomieszczeniu przechowywania jest niższa temperatura niż w pomieszczeniu nakładania (aplikacji), higroskopijne (pochłaniające wilgoć) farby proszkowe powinny być aklimatyzowane w zamkniętych pojemnikach przed dodaniem do zbiornika natryskowego (dozownika). Aby uzyskać optymalną wydajność, farba powinna być przechowywana i nakładana w klimatyzowanych pomieszczeniach. Temperatura przechowywania powinna być utrzymywana poniżej 30°C.
3. Proszek nie powinien być długo przechowywany w zbiornikach. Jeśli wystąpi kondensacja, należy poddać proszek fluidyzacji w celu wyschnięcia lub zastąpić wilgotny proszek nowym.
4. Proszek do powłok jest bardzo drobnym pyłem. Maski ochronne lub przeciwpyłowe powinny być wykorzystywane przez pracowników narażonych na kontakt z pyłem, aby zapobiec jego wdychaniu.
5. Sprężone powietrze doprowadzone do pistoletów musi być suche i bez oleju.
6. W miejscu stosowania farby nie wolno używać silikonu.
7. Stosując dozownik proszku, należy wsunąć sondę całkowicie w proszek i postępować według instrukcji producenta dozownika.
8. Punkty stykowości powinny być podtrzymywane aby zapewnić uziemienie.
9. Natryskiwanie elektrostatyczne. Względna wilgotność powinna wynosić 50-60% dla systemu korona (ang. corona system) oraz poniżej 40% dla systemu tribo (and. tribo system).
10. Utwardzać zgodnie z zaleceniami podanymi powyżej.
11. Należy dbać o odpowiednie proporcje proszku nowego i odzyskanego, aby utrzymać odpowiednią konsystencję strumienia natrysku.
12. Przesiewanie proszku przed dodaniem do zbiornika eliminuje potencjalne zbrylenie i występowanie ciał obcych.
13. Sprawdzenie wygrzania powłoki następuje za pomocą testu udarnośći.

8. UTRZYMANIE I KONSERWACJA

W celu utrzymania estetycznego wyglądu powłoki lakierniczej, należy myć ją regularnie ciepłą wodą z łagodnym detergentem.

Nie należy używać papieru ściernego, agresywnych środków czyszczących oraz aktywnych rozpuszczalników organicznych.

9. ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Karta bezpieczeństwa materiału (karta charakterystyki) jest nieodzowna przy stosowaniu produktu, ponieważ zawiera informacje o potencjalnych zagrożeniach dla zdrowia i wyszczególnia wymagane środki ochrony osobistej. Zaleca się kontakt z Dystrybutorem w celu uzyskania szczegółowych informacji.

10. ŚRODKI OSTROŻNOŚCI I OGRANICZENIA

Z uwagi na zróżnicowane metody aplikacji i warunki przechowywania, w serii PU44 może występować rozbieżność pomiędzy próbkami proszków IBA Kimya, a materiałem użytym do produkcji. Dlatego do obowiązków użytkownika i / lub klienta należy upewnienie się, czy produkt jest zgodny z ich wymogami.

Optymalna ochrona antykorozyjna jest zapewniona, gdy sucha powłoka ma zalecaną grubość.

Nie zalecane do zastosowań w wysoko korozyjnym środowisku.

Wskaźnik nagrzewania komponentów w piecu może mieć wpływ na różnicę w połysku farby.

11. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

Opakowanie: 15 - 20 kg. Worek polietylenowy w kartonie.

Transport: Artykuł bezpieczny. Brak specjalnych wymagań dot. przewozu

Warunki składowania: Temperatura poniżej 30 °C , wilgotność względna poniżej 50 %. Składować w zamkniętych pojemnikach.

12. ADRES I LOGO PRODUCENTA

Logo firmy:



Adres internetowy: www.iba.com.tr

IBA KIMYA SAN. ve TIC. A.S.

*Oguz Caddesi No: 22
1. Organize Sanayi Bolgesi
06930 Sincan /Ankara
TURCJA*

Tel: + 90312 267 09 83 Fax: +90312 267 09 87

UWAGA: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są wynikiem naszych badań i doświadczenia. Są one udzielane w dobrej wierze i przekonaniu o ich poprawności, lecz nie mogą być traktowane jako forma gwarancyjna. Zgodnie z polityką rozwoju produktu IBA Kimya niniejsza specyfikacja może ulec zmianie bez uprzedzenia.